

# Leistungserklärung Nr.: MP 13242 07.2023

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)  
für die Produktgruppe:

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulische  
gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau  
nach DIN EN 13242

Blatt 1/2 Pfullendorf



KIES- UND SCHOTTERWERKE  
**Müller**  
GmbH & Co. KG

Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

Name Korngruppe	NS 0/2																		
Sorten-Nr.	01																		

Verwendungszweck: Gesteinskörnung nach EN 13242 für ungebundene und hydraulische  
gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau.

Hersteller:

Kies und Schotterwerke Müller GmbH & CO. KG  
88356 Ostrach

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Leistungserklärung beruht auf der harmonisierten Norm:

EN 13043:2002 + A1:2007

Notifizierte Stelle:

Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg BÜV-ZERT 0788

Erklärte Leistung:

Siehe Auflistung der wesentlichen Merkmale auf Blätter 1-2

Die Leistung der genannten Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der  
Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte  
Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Thomas Hinderhofer (Geschäftsführer), Dipl.-Ing. (FH) Reinhold Metzger (Prokurist)

Ostrach, 27.07.2023

Thomas Hinderhofer

Reinhold Metzger

# Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulische gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau nach DIN EN 13242

Sortenverzeichnis / Erklärung Leistung zur Leistungserklärung MP 13242 07.2023  
mit Vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung  
und zusätzlichen technischen Angaben



	 0788 06	<b>Datum:</b> 27.07.2023	<b>Blatt Nr.:</b> 2/2
		<b>Petrographischer Typ:</b> Moränekies und -sand	

**Zertifikat:** 0788-CPR-pfm-EN 13242-5/2023

**Werk:** Pfullendorf

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	01		
Korngröße (Korngruppe)	NS 0/2 gew.		
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85		
-Toleranzkategorie (nur weitgestuft)	-*		
Kornform	-*		
Kornrohichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,70 ± 0,05		
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>		
Qualität der Feinanteile	-*		
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln gem. DIN EN 12697-11 nach 6 h <sup>2)</sup>	-*		
Anteil gebrochener Körner	-*		
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>3)</sup>	-*		
Widerstand gegen Polieren	-*		
Widerstand gegen Abrieb	-*		
Widerstand gegen Verschleiß	-*		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	-*		
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>3)</sup>	-*		
Raumbeständigkeit	-*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>1)</sup>	-*		
Frost-Tausalz-Widerstand, gem. DIN EN 1367-1, Anh. B (NaCl-Prüfung) <sup>1)</sup>	-*		
Leichtgewichtige org. Verunreinigung	m <sub>LPC</sub> 0,1		
Freisetzung von Radioaktivität	-*		
Freisetzung von Schwermetallen	-*		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*		

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) / KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
01	NS 0/2 gew.	1	20	69	-	95	-	100	