

# Gesteinskörnungen nach DIN EN 13285 / TL SoB- StB 04/07

## Ungebundene Gemische



**Müller**  
KIES- UND SCHOTTERWERKE  
MÜLLER GMBH + CO. KG

Fremdüberwacht  
durch anerkannte  
RAB-Strä Prüf stelle  
Baustoffprüf  
gesellschaft mbH  
73760 Ostfildern

**Datum:**  
6.04.2018

**Blatt Nr.:** 1/1

**Petrographischer Typ:**  
Moränekies und –sand

**Werk:** Ostrach

### Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	31	32		
Verwendungsbereich	<b>KTS/FSS</b>	<b>KTS/FSS</b>		
Korngröße (Korngruppe)	<b>0/32</b>	<b>0/45</b>		
Kornzusammensetzung	<i>OC<sub>90</sub></i>	<i>OC<sub>90</sub></i>		
Kornform	<i>SI<sub>50</sub></i>	<i>SI<sub>50</sub></i>		
Kornrohichte lt.TL Gestein,Anhang E [Mg/m³]	2,70±0,05	2,70±0,05		
Gehalt an Feinanteilen [M-%]	<i>UF<sub>5</sub></i>	<i>UF<sub>5</sub></i>		
Anteil gebrochene Körner	<i>C<sub>NR</sub></i>	<i>C<sub>NR</sub></i>		
Widerstand gegen Zertrümmerung: SZ	<i>SZ<sub>35</sub></i>	<i>SZ<sub>35</sub></i>		
Widerstand gegen Zertrümmerung: <i>SD<sub>10</sub></i>	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Raumbeständigkeit	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Widerstand gegen Polieren	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Widerstand gegen Verschleiß	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Wasserlösliches Sulfat [M-%]	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Gesamtschwefel [M-%]	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des hydraulisch gebundenen Gemische verändern	-	-		
Optimaler Wassergehalt, <i>w<sub>opt</sub></i> [M-%]	4,0	3,7		
100% Proktordichte, <i>p<sub>pr</sub></i> [Mg/m³]	2,30	2,33		
Wasseraufnahme/Saugwirkung [M-%]	< 1	< 1		
Frost-Tau-Wechsel („Dosenfrost“)	<i>F<sub>4</sub></i>	<i>F<sub>4</sub></i>		
Frost-Tau-Wechsel (NaCl)	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Freisetzung von Radioaktivität	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Freisetzung von Schwermetallen	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	<i>-*</i>	<i>-*</i>		
Umweltrelevante Merkmale	<i>-*</i>	<i>-*</i>		

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD)/ KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

### Werkstypische Kornzusammensetzung, Baustoffgemische für Frostschuttschichten (FSS)

Sorte Nr.	Korngruppe [mm]	Durchgang [M-%]									Anforderung gemäß:
		0,063	2	8	16	22,4	31,5	45	56	63	
	0/32	< 5,0	26	-	71	--	98	100			Tab. 3+4,
	0/45	< 5,0	25	--	--	75	--	96	100		Tab. 3+4.

### Werkstypische Kornzusammensetzung für Kiestragschichten (KTS)

Sorte- Nr.	Korngruppe [mm]	Durchgang [M-%]											Anforderung
		0,063	0,5	1	2	4	8	11,2	16	22,4	31,5	45	
	<b>0/32 KTS</b>	<5,0	15	20	26	34	47	--	71	--	98	100	Tab.8,10,11
Sorte- Nr.	Korngruppe [mm]	Durchgang [M-%]											
		0,63	0,5	1	2	5,6	11,2	16	22,4	31,5	45	63	
	<b>0/45 KTS</b>	<5,0	14	19	25	37	50	--	75	--	96		Tab.8,10,11