

# Leistungserklärung Nr.: MO 13043 04.2022

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)  
für die Produktgruppe:

Gesteinskörnungen für Asphalt und  
Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und  
andere Verkehrsflächen nach DIN EN 13043

Blatt 1/5 Werk Ostrach



Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

Name Korngruppe	NS 0/2 gew	BS 0/2	BS 0/2 gew	BS/S P 1/3	SP 2/5	SP 5/8	SP 8/11	SP 11/16	SP 16/22	Kies 2/8	Kies 8/16	Kies 16/32
Sorten-Nr.	01	20	19	120	21	22	23	24	25	05	07	108
Name Korngruppe	Kies- sand 0/16	Kies- sand 0/32			Moräne- Schotter- gemisch 0/32							
Sorten-Nr.	30	31			331							

Verwendungszweck: Gesteinskörnung nach EN 13043 zur Herstellung von Asphalt und  
Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen.

Hersteller:

Kies und Schotterwerke Müller GmbH & CO. KG  
88356 Ostrach

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Leistungserklärung beruht auf der harmonisierten Norm:

EN 13043:2002+A1:2008

Notifizierte Stelle:

Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg BÜV-ZERT 0788

Erklärte Leistungen:

Siehe Auflistung der wesentlichen Merkmale auf Blätter 2-5

Die Leistung der genannten Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der  
Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte  
Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Thomas Hinderhofer (Geschäftsführer), Dipl.-Ing. (FH) Reinhold Metzger (Prokurist)

Ostrach, 01.04.2022

Thomas Hinderhofer

Reinhold Metzger

# Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach DIN EN 13043



Sortenverzeichnis / Erklärung Leistung zur Leistungserklärung MO 13043 04.2022  
mit Vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung  
und zusätzlichen technischen Angaben



0788  
06

Datum:  
01.04.2022

Blatt Nr.: 2/5

Petrographischer Typ:  
Moränekies und -sand

Zertifikat: 0788 - CPR – osm – EN 13043 - 2014

Werk: Ostrach

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	01	20	19	120
<b>Korngröße (Korngruppe)</b>	<b>NS 0/2 gew.</b>	<b>BS 0/2</b>	<b>BS 0/2 gew.</b>	<b>BS/SP 1/3</b>
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10
Kornform	-*	-*	-*	-*
Kornrohichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05 <sup>1)</sup>	2,70 ± 0,05 <sup>1)</sup>	2,70 ± 0,05 <sup>3)</sup>
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>22</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile	-*	MB <sub>F</sub> 10	-*	-*
Anteil gebrochener Körner	-*	-*	-*	-*
Fließkoeffizient KG 0/2	E <sub>CS</sub> 30	E <sub>CS</sub> 35	E <sub>CS</sub> 38	-*
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln gem. DIN EN 12697-11 nach 6 h <sup>2)</sup>	-*	-*	-*	80
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>3)</sup>	-*	-*	-*	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )
Widerstand gegen Polieren <sup>4)</sup>	-*	-*	-*	PSV <sub>53</sub>
Widerstand gegen Abrieb	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Verschleiß	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>3)</sup>	-*	-*	-*	V <sub>SZ</sub> 2,6
Raubbeständigkeit	-*	-*	-*	-*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>2)</sup>	-*	-*	-*	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand, gem. DIN EN 1367-1, Anh. B (NaCl-Prüfung) <sup>2)</sup>	-*	-*	-*	≤ 5 M.-%
Leichtgewichtige org. Verunreinigung	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1
Eigenfüller: Hohlraumgehalt nach Ridgen	-*	V <sub>28/45</sub>	-*	-*
Eigenfüller: Delta-Ring und Kugel	-*	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	-*	-*
Freisetzung von Radioaktivität	-*	-*	-*	-*
Freisetzung von Schwermetallen	-*	-*	-*	-*
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*	-*	-*	-*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*	-*	-*	-*

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) / KEINE LEITUNG FESTGESTELLT

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzkategorie gem. Tab. 4 / Fließkoeffizient
		0,063	0,250	1	2	1,4	2,8	4	
01	NS 0/2 gew.	1	20	67	-	93	-	-	G <sub>TC</sub> NR / E <sub>CS</sub> 30
20	BS 0/2	16	-	66	-	93	-	-	G <sub>TC</sub> NR / E <sub>CS</sub> 35
19	BS 0/2 gew.	5	-	55	-	92	-	-	G <sub>TC</sub> NR / E <sub>CS</sub> 38

# Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach DIN EN 13043

Sortenverzeichnis / Erklärung Leistung zur Leistungserklärung MO 13043 04.2022

mit Vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung  
und zusätzlichen technischen Angaben



0788  
06

Datum:  
01.04.2022

Blatt Nr.: 3/5

Petrographischer Typ:  
Moränekies und –sand

Zertifikat: 0788-CPR-13043-osm-2006

Werk: Ostrach

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	21	22	23	24	25
<b>Korngröße (Korngruppe)</b>	<b>SP 2/5</b>	<b>SP 5/8</b>	<b>SP 8/11</b>	<b>SP 11/16</b>	<b>SP 16/22</b>
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Kornform <sup>5)</sup>	S <sub>20</sub>	S <sub>20</sub>	S <sub>20</sub>	S <sub>20</sub>	S <sub>20</sub>
Kornrohdichte <sup>3)</sup>	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile	-*	-*	-*	-*	-*
Anteil gebrochener Körner	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>
Affinität zu bitumenh. Bindemitteln gem. DIN EN 12697-11 nach 6 h <sup>2)</sup>	80	80	80	80	80
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>3)</sup>	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )
Widerstand gegen Polieren <sup>4)</sup>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>	PSV <sub>53</sub>
Widerstand gegen Abrieb	-*	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Verschleiß	-*	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	-*	-*	-*	-*	-*
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>3)</sup>	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>2)</sup>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand, gem. DIN EN 1367-1, Anh. B (NaCl-Prüfung) <sup>2)</sup>	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%
Leichtgewichtige org. Verunreinigung	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1
Freisetzung von Radioaktivität	-*	-*	-*	-*	-*
Freisetzung von Schwermetallen	-*	-*	-*	-*	-*
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*	-*	-*	-*	-*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*	-*	-*	-*	-*

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) / KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

# Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach DIN EN 13043



Sortenverzeichnis / Erklärung Leistung zur Leistungserklärung MO 13043 04.2022  
mit Vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung  
und zusätzlichen technischen Angaben



0788  
06

Datum:  
01.04.2022

Blatt Nr.: 4/5

Petrographischer Typ:  
Moränekies und -sand

Zertifikat: 0788 – CPR – osm – EN 13043 - 2014

Werk: Ostrach

## Beschreibung der Korngruppen



Sortennummer	05	07	108		
Korngröße (Korngruppe)	Kies 2/8	Kies 8/16	Kies 16/32		
Kornzusammensetzung	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15		
Kornform	S <sub>h5</sub>	S <sub>h5</sub>	S <sub>h5</sub>		
Kornrohichte	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05		
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>		
Qualität der Feinanteile	-*	-*	-*		
Anteil gebrochener Körner	-*	-*	-*		
Affinität zu bitumenh. Bindemitteln gem. DIN EN 12697-11 nach 6 h <sup>8)</sup>	70	70	70		
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>3)</sup>	SZ <sub>32</sub>	SZ <sub>32</sub>	SZ <sub>32</sub>		
Widerstand gegen Polieren	-*	-*	-*		
Widerstand gegen Abrieb	-*	-*	-*		
Widerstand gegen Verschleiß	-*	-*	-*		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	-*	-*	-*		
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>3)</sup>	V <sub>SZ2,6</sub>	V <sub>SZ2,6</sub>	V <sub>SZ2,6</sub>		
Raubeständigkeit	-*	-*	-*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>7)</sup>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>		
Frost-Tausalz-Widerstand, gem. DIN EN 1367-1, Anh. B (NaCl-Prüfung) <sup>7)</sup>	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%		
Leichtgewichtige org. Verunreinigung	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>	m <sub>LPC0,1</sub>		
Freisetzung von Radioaktivität	-*	-*	-*		
Freisetzung von Schwermetallen	-*	-*	-*		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*	-*	-*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*	-*	-*		

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) / KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

# Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach DIN EN 13043



Sortenverzeichnis / Erklärung Leistung zur Leistungserklärung MO 13043 04.2022  
mit Vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung  
und zusätzlichen technischen Angaben

	 0788 06	Datum: 01.04.2022	Blatt Nr.: 5/5
		Petrographischer Typ: Moränekies und -sand	
Zertifikat: 0788 – CPR – osm – EN 13043 - 2014		Werk: Ostrach	

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	30	31	331	
Korngröße (Korngruppe)	Kiessand 0/16	Kiessand 0/32	Moräne-Schottergemisch 0/32	
Kornzusammensetzung	G <sub>A</sub> 90	G <sub>A</sub> 90	G <sub>A</sub> 90	
Kornform	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	
Kornrohdichte	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> 10	MB <sub>F</sub> 10	MB <sub>F</sub> 10	
Anteil gebrochener Körner	-*	-*	C <sub>50/30</sub>	
Affinität zu bitumenh. Bindemitteln gem. DIN EN 12697-11 nach 6 h <sup>8)</sup>	70	70	80	
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>3)</sup>	SZ <sub>32</sub>	SZ <sub>32</sub>	SZ <sub>32</sub>	
Widerstand gegen Polieren	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Abrieb	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Verschleiß	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	-*	-*	-*	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung <sup>3)</sup>	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6	V <sub>SZ</sub> 2,6	
Raubständigkeit	-*	-*	-*	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>7)</sup>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalz-Widerstand, gem. DIN EN 1367-1, Anh. B (NaCl-Prüfung) <sup>7)</sup>	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	≤ 5 M.-%	
Leichtgewichtige org. Verunreinigung	m <sub>LP</sub> 0,1	m <sub>LP</sub> 0,1	m <sub>LP</sub> 0,1	
Freisetzung von Radioaktivität	-*	-*	-*	
Freisetzung von Schwermetallen	-*	-*	-*	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*	-*	-*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*	-*	-*	

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) / KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

- 1) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung BS 0/2 nachgewiesen.
- 2) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung SP 8/11 nachgewiesen.
- 3) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse 8/12,5 nachgewiesen.
- 4) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse 8/10 nachgewiesen. Gesteinskörnungen mit höheren Werten auf Anfrage.
- 5) Gesteinskörnungen mit niedrigeren Werten auf Anfrage.
- 6) Die bezeichnete Eigenschaft wird als gewichtetes Mittel aus den enthaltenen Lieferkörnungen ermittelt.
- 7) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der Lieferkörnung Kies 8/16 nachgewiesen.
- 8) Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle betroffenen Lieferkörnungen an der ausgesiebten Kornklasse 8/11 nachgewiesen.