

Leistungserklärung Nr.: MO 13242 07.2023

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)
für die Produktgruppe:

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulische
Gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau
nach DIN EN 13242

Blatt 1/2 Werk Ostrach



KIES- UND SCHOTTERWERKE
Müller
GmbH & Co. KG

Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:

Name Korngruppe	NS 0/2								
Sorten-Nr.	01								

Verwendungszweck: Gesteinskörnung nach EN 13242 zur Herstellung von ungebundene und hydraulische Gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau.

Hersteller:

Kies und Schotterwerke Müller GmbH & CO. KG
88356 Ostrach

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Leistungserklärung beruht auf der harmonisierten Norm:

EN 13242:2002 + A1:2007

Notifizierte Stelle:

Baustoffüberwachungs-und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg BÜV-ZERT 0788

Erklärte Leistungen:

Siehe Auflistung der wesentlichen Merkmale auf Blätter 1-2

Die Leistung der genannten Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Thomas Hinderhofer (Geschäftsführer), Dipl.-Ing. (FH) Reinhold Metzger (Prokurist)

Ostrach, 27.07.2023


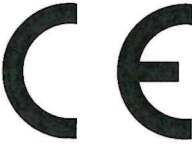
Thomas Hinderhofer

Reinhold Metzger

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau nach DIN EN 13242



**Sortenverzeichnis / Erklärte Leistung zur Leistungserklärung MO 13242 07.2023
mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung
und zusätzlichen technischen Angaben**

	 0788 10	Datum: 27.07.2023	Blatt Nr.: 2/2
		Petrographischer Typ: Moränekies und –sand	
Zertifikat: 0788-CPR–osm–EN 13242-5/2023		Werk: Ostrach	

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	01		
Korngröße (Korngruppe)	NS 0/2 gew.		
Kornzusammensetzung	G _F 85		
-Toleranzkategorie (nur weitgestuft)	-*		
Kornform	-*		
Kornrohddichte [Mg/m³]	2,70 ± 0,05		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃		
Qualität der Feinanteile	-*		
Anteil gebrochener Körner	-*		
Widerstand gegen Zertrümmerung	-*		
Raumbeständigkeit	-*		
Wasseraufnahme ¹⁾	WA ₂₄ 1		
Säurelösliches Sulfat ¹⁾	AS _{0,8}		
Gesamtschwefel ¹⁾	< 1		
Bestandteile, die das Erstarrungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern ¹⁾	Bestanden		
Widerstand gegen Verschleiß	-*		
Freisetzung von Schwermetallen	-*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-*		
Freisetzung von Radioaktivität	-*		
Freisetzung von Schwermetallen	-*		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*		

-* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD) /KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
01	NS 0/2 gew.	1	20	67	-	93	-	100	