

# Gesteinskörnungen nach DIN EN 13285 / TL SoB- StB 20 Ungebundene Gemische



Fremdüberwacht  
durch anerkannte  
RAB-Strä Prüfstelle  
Baustoffprüf-  
gesellschaft mbH  
73760 Ostfildern

**Datum:**  
01.04.2022

**Blatt Nr.:** 1/1

**Petrographischer Typ:**  
Moränekies und –sand

**Werk:** Rosna

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	32		
Verwendungsbereich	<b>KTS/FSS</b>		
Korngröße (Korngruppe)	<b>0/45</b>		
Kornzusammensetzung	OC 90		
Kornform	SI 50/FI 50		
Kornrohichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,70±0,05		
Gehalt an Feinanteilen [M-%]	UF 5		
Anteil gebrochene Körner	C NR		
Widerstand gegen Zertrümmerung: SZ	SZ 32		
Widerstand gegen Zertrümmerung: SD <sub>10</sub>	-*		
Raubständigkeit	-*		
Widerstand gegen Polieren	-*		
Widerstand gegen Verschleiß	-*		
Wasserlösliches Sulfat [M-%]	-*		
Gesamtschwefel [M-%]	-*		
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des hydraulisch gebundenen Gemische verändern	-		
Optimaler Wassergehalt, w <sub>opt</sub> [M-%]	3,5		
100% Proktordichte, ρ <sub>pr</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,25		
Wasseraufnahme/Saugwirkung [M-%]	< 1		
Frost-Tau-Wechsel („Dosenfrost“)	F <sub>4</sub>		
Frost-Tau-Wechsel (NaCl)	-*		
Freisetzung von Radioaktivität	-*		
Freisetzung von Schwermetallen	-*		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	-*		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	-*		
Umweltrelevante Merkmale	-*		

### Werkstypische Kornzusammensetzung, Baustoffgemische für Frostschutzschichten (FSS)

Sorte Nr.	Korngruppe [mm]	Durchgang [M-%]									Anforderung gemäß:
		0,063	2	8	16	22,4	31,5	45	56	63	
	<b>0/45</b>	< 5,0	29	--	--	76	--	96	100		Tab. 3+4.

### Werkstypische Kornzusammensetzung für Kiestragschichten (KTS)

Sorte- Nr.	Korngruppe [mm]	Durchgang [M-%]											
		0,63	0,5	1	2	5,6	11,2	16	22,4	31,5	45	63	
	<b>0/45 KTS</b>	<5,0	18	24	29	40	55	--	74	--	96	100	Tab.8,10,11

-\* NO PERFORMANCE DETERMINED (NPD)/ KEINE LEISTUNG FESTGESTELLT